



دفترچه ایمن سازی و راه اندازی مجدد جایگاههای CNG برند هوایار پس از وقوع زمین لرزه

مقدمه:

با توجه به سرفصل، این دستورالعمل به دو بخش ایمن سازی قبل از وقوع زلزله و سایر بحران‌های طبیعی و راه‌اندازی مجدد پس از وقوع زلزله و بحران‌های ناشی از آن تقسیم و تدوین شده است.

فصل اول - ایمن سازی

در ایمن سازی جایگاهها پیش فرض بر این است که مجریان و پیمانکاران ابنیه و نصب تجهیزات، کلیه استانداردها و نقطه نظرات طراحان ابنیه و تجهیزات را از نظر کمی و کیفی رعایت کرده‌اند و نتیجه اجرای آنها در حد مطلوب می‌باشد. علی‌ایحال صرفاً جهت حصول اطمینان بیشتر اقدامات پیشگیرانه ذیل بهتر است انجام پذیرد.

۱-۱- کنترل ابعاد فونداسیون و دیواره‌های ترنچ‌ها از نظر طول، عرض و ارتفاع و تطبیق آنها با نقشه‌های طراحی و تأیید شده ابنیه

۱-۲- کنترل وضعیت بتن از نظر ظاهری و حصول اطمینان از کیفیت حال آن به عبارتی عدم روئیت نشانه‌های طرح اختلاط نامطلوب - یخ زدگی در زمان کیورینگ (Curing)، فساد ناشی از نشت روغن و سایر مواد نفتی .

تبصره ۱:

در صورت هر گونه شک و ابهام می‌توان با همکاری آزمایشگاههای مکانیک خاک و بتن معتبر در سطح منطقه نسبت به Core گیری اقدام نمود و بر اساس نتایج آزمایشگاه اقدامات مقتضی را به عمل آورد.

تبصره ۲:

بدیهی است چنانچه هر گونه مغایرت و عدم انطباق حادی در وضعیت ابنیه زیرساختی جایگاه مشاهده شود، برحسب مورد با استفاده از نظریه کارشناسان ذیصلاح عمران نسبت به ترمیم و مقاوم سازی آن می‌بایست اقدام نمود.

فصل دوم: کنترل وضعیت نصب تجهیزات

اقدام در این مرحله منوط به حصول اطمینان از وضعیت کیفی و قابل قبول ابنیه زیرساختی علی الخصوص فونداسیون تجهیزات مطابق با نقشه‌ها و معیارهای طراح و محاسب سیویل و ابنیه جایگاه متناسب با بارهای دینامیکی و استاتیکی تجهیزات می‌باشد و طبق مراحل ذیل اقدامات کنترلی و اصلاحی را می‌بایست انجام داد.

۲-۱- کنترل ساپورت گذاری لوله‌های Low Pressure مطابق با دفترچه نصب این شرکت و یا به طور خلاصه حصول اطمینان از پاگیر نبودن مسیر عبوری لوله‌ها جهت بالا بردن ایمنی در زمان فرار پرسنل در لحظه وقوع حادثه
۲-۲- کنترل فواصل طولی بست‌های U type و استفاده از پد لاستیکی جهت جلوگیری از تماس فلز با فلز و خنثی سازی نسبی ارتعاش احتمالی ناشی از زلزله

۲-۳- چک و اطمینان یافتن از محکم Bolt شدن بست‌های U type به زمین

۲-۴- چک و اطمینان یافتن از محکم Bolt شدن Anchor Bolt های مربوط به سبد مخازن درایو و کمپرسور و کیفیت و پوشش یکپارچه گروت زیر کلیه Skid & Baseplate ها

۲-۵- چک و اطمینان یافتن از محکم ساپورت شدن tubing & piping خطوط low pressure و high pressure موصلاتی تجهیزات کمپرسور، درایر و خطوط داخلی ترنج‌ها تا دیسپنسرها

۲-۶- چک و اطمینان یافتن از محکم بودن شاسی دیسپنسرها بر روی فریم متصل به فونداسیون land های جایگاه

۲-۷- چک و اطمینان یافتن از محکم بودن کلیه تابلوهای برق و کنترل بر روی محل استقرار مطابق با type تابلو (زمینی - دیواری و ...)

۲-۸- مرتب سازی و حصول اطمینان از نحوه نصب کلیه Cable tray های موجود در plant جایگاه و آرایش مرتب کابل ها و مهار آنها توسط بست‌های کمربندی متناسب با سایز کابل

فصل سوم: راه اندازی جایگاه پس از وقوع زلزله

عطف به توضیحات مندرج در فصول اول و دوم این دستورالعمل و فراهم بودن کلیه نکات مطرح شده در آنها راه اندازی جایگاه طی مراحل مندرج در فلوچارت ذیل برنامه ریزی شده است . لازم به ذکر است جهت اجرائی کردن راه اندازی مجدد، نیروهای لوکال در سطح استان و همچنین نیروهای معین بر حسب بزرگی و شدت حادثه و بحران پیش بینی و به پخش مناطق معرفی شده اند.



